



МИРРИКО

ГРУППА КОМПАНИЙ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ГК «Миррико» – российский инновационный холдинг с 23-летним опытом, производящий мало- и среднетоннажную специализированную химию и осуществляющий сервис и поставку оборудования для областей ТЭК и обрабатывающей промышленности, добычи полезных ископаемых.

27

направлений
деятельности

245

постоянных
клиентов

1 200

сотрудников

239

типов продуктов
и услуг в портфеле
решений

50 000

тонн в год – объемы
производства химреагентов
на собственных мощностях
и мощностях партнеров

Отрасли присутствия



Строительство
скважин
и добыча нефти



Обработка воды
и очистка стоков



Химическая
и нефтехимическая
промышленность



Цветная и черная
металлургия



Переработка
нефти и газа



Обогащение угля,
руд и минералов



Дивизион «Водные технологии и сервис»



Конструкторское
и инженерное бюро



Проектируем в 3D
на отечественном ПО



Лаборатория
«Вода»



Опытная команда специалистов
по очистке воды, стоков



Парк пилотных
установок

65+

Реализованных
проектов

6+

Отраслей
присутствия

Комплексный подход к реализации проектов: услуги

ГК «Миррико» берет на себя максимальное количество работ по проекту – от проведения ОПИ до шеф-монтажа и пуско-наладки, последующего сервисного обслуживания.

Большой опыт работы, налаженная сеть партнеров и высокие компетенции сотрудников позволяют нам реализовывать самые масштабные проекты, в том числе в формате EPCM.

- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИОКР);
- опытно-промышленные испытания (ОПИ);
- изыскания;
- разработка проектно-сметной документации;
- подбор, изготовление и поставка оборудования;
- шеф-монтаж, пуско-наладка;
- сервисное обслуживание.



Западно-сибирский
металлургический комбинат, 2007



Новокузнецкий
алюминиевый завод, 2012



Марийский целлюлозно-
бумажный комбинат, 2017



Промышленная группа
«Фосфорит», 2018



Шахта «Костромовская», 2018



Шахта «Алардинская», 2021

Комплексный подход к реализации проектов: технологии

ГК «Миррико» известна как обладатель патента на технологию динамического осветления Dyclar. Однако помимо нашей ключевой технологии, мы внедряем различные решения для очистки воды, стоков, в том числе оказываем химический сервис, поставляем реагенты собственного производства.

- осветление (отстойники, осветлители, фильтры), реагентная обработка;
- обессоливание / умягчение – ионный обмен;
- мембранные технологии;
- обезвоживание.



Барнаульская ТЭЦ-3, 2019



Кирбинский разрез, 2020



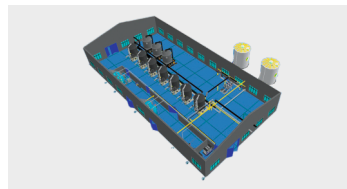
Казаньоргсинтез, 2022



Блочные очистные сооружения,
Северсталь, 2023



Пилотные испытания,
Норникель, 2023

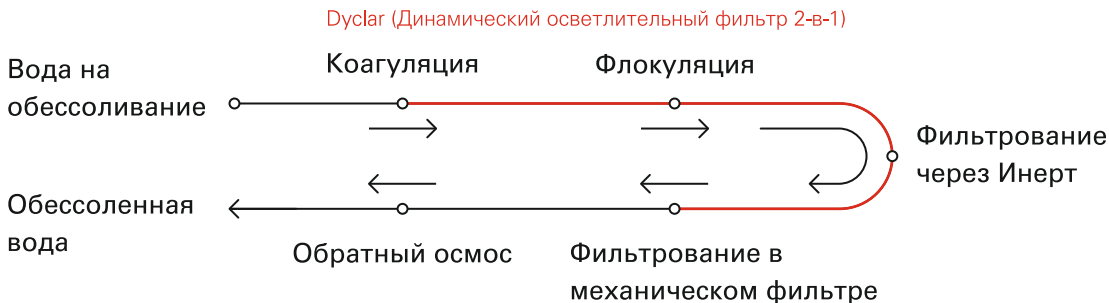


Шахта «Осинниковская»,
2023 (в разработке)

Опыт реализации: Казаньоргсинтез

На ПАО «Казаньоргсинтез» расширилось этиленовое производство. Задача – получение глубоко обессоленной воды для обратного осмоса. Водозабор на объекте производится из реки Волги. Исходная вода имеет высокую цветность, отличается большим содержанием взвешенных веществ. После водозабора вода поступает на установку Duclar.

Схема очистки



Производительность: 200 м³/ч

СИБУР

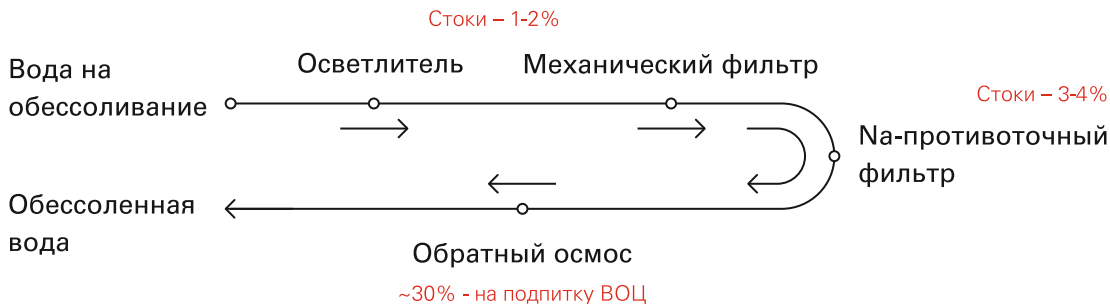




Опыт реализации: ТЭЦ «Аммофос»

Задача – подготовка обессоленной воды для подпитки котлов-утилизаторов серно-кислотного производства. Концентрат обратного осмоса, полученный в результате очистки, отправляется на подпитку градирни, сточные воды исключаются. Установка успешно функционирует в настоящее время.

Схема очистки



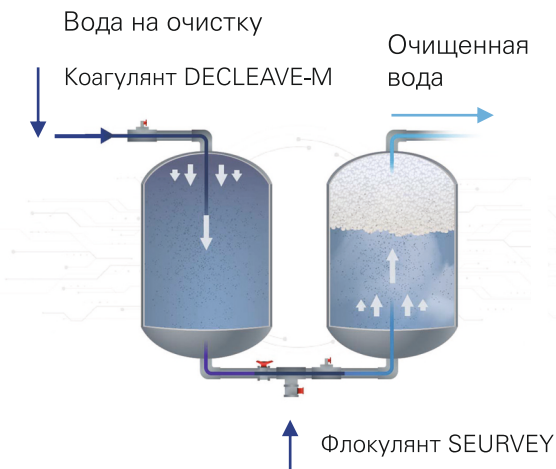
Производительность: 400 м³/ч



Технология динамического осветления воды DYCLAR

PATENTED

Режим фильтрации



Режим промывки



Преимущества:

- низкая стоимость владения при высокой эффективности;
- простота в эксплуатации;
- срок службы оборудования – 30 лет;
- срок службы фильтрующего материала – 20 лет;
- реагенты отечественного производства.



Реагенты для обработки воды

Преимущества:



Сервисное
сопровождение



Собственный НИЦ
и лаборатория «Вода»
в г. Казань



Завод по производству
химических реагентов
в г. Альметьевск



Линейка реагентов:

- для химической промывки мембранных установок;
- для водно-химических режимов водооборотных циклов (биоциды, ингибиторы коррозии, солеотложения);
- для осветления (коагулянты, флокулянты).

Направления производства:

- производство активных основ – высокотемпературные синтезы (HiT-синтезы);
- сухие смесевые продукты для добычи, бурения и строительства скважин;
- химические реагенты;

Общая площадь производства - 7,8 га.





Яр-Сале

Костомукша

Ухта

Кингисепп

Сургут

Малая Вишера

Великий Новгород

Серов

Санкт-Петербург

Кириши

Ярославль

Киров

Пермь

Тобольск

Колпино

Череповец

Дзержинск

Чебоксары

Нижний Тагил

Тверь

Москва

Волжск

Набережные Челны

Верхняя Пышма

Калуга

Котельники

Рязань

Казань

Нижнекамск

Уфа

Каменск-Уральский

Первоуральск

Омск

Беларусь

Тула

Рязань

Альметьевск

Уфа

Стерлитамак

Челябинск

Жлобин

Воронеж

Старый Оскол

Саранск

Магнитогорск

Новотроицк

Костанай

Павлодар

Балаково

Волжский

Красный Сулин

Шахты

Джанай

Казахстан

Узбекистан

Жанатас

Бекабад



Россия



Очистка воды, стоков:
65+ проектов,
100+ заказчиков с долгосрочными контрактами



МИРРИКО

ГРУППА КОМПАНИЙ

ГК «Миррико»

КОНТАКТНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

☎ +7 (843) 537-23-93 (доб. 1014)

✉ welcome@dyclar.ru



mirrico.ru



dyclar.ru